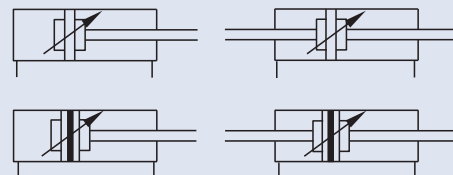


SIŁOWNIKI PNEUMATYCZNE D32 ÷ D320 Z DODATKOWYM ZGARNIACZEM z amortyzacją pneumatyczną, zgodne z ISO 6431, ISO 15552, VDMA 24562



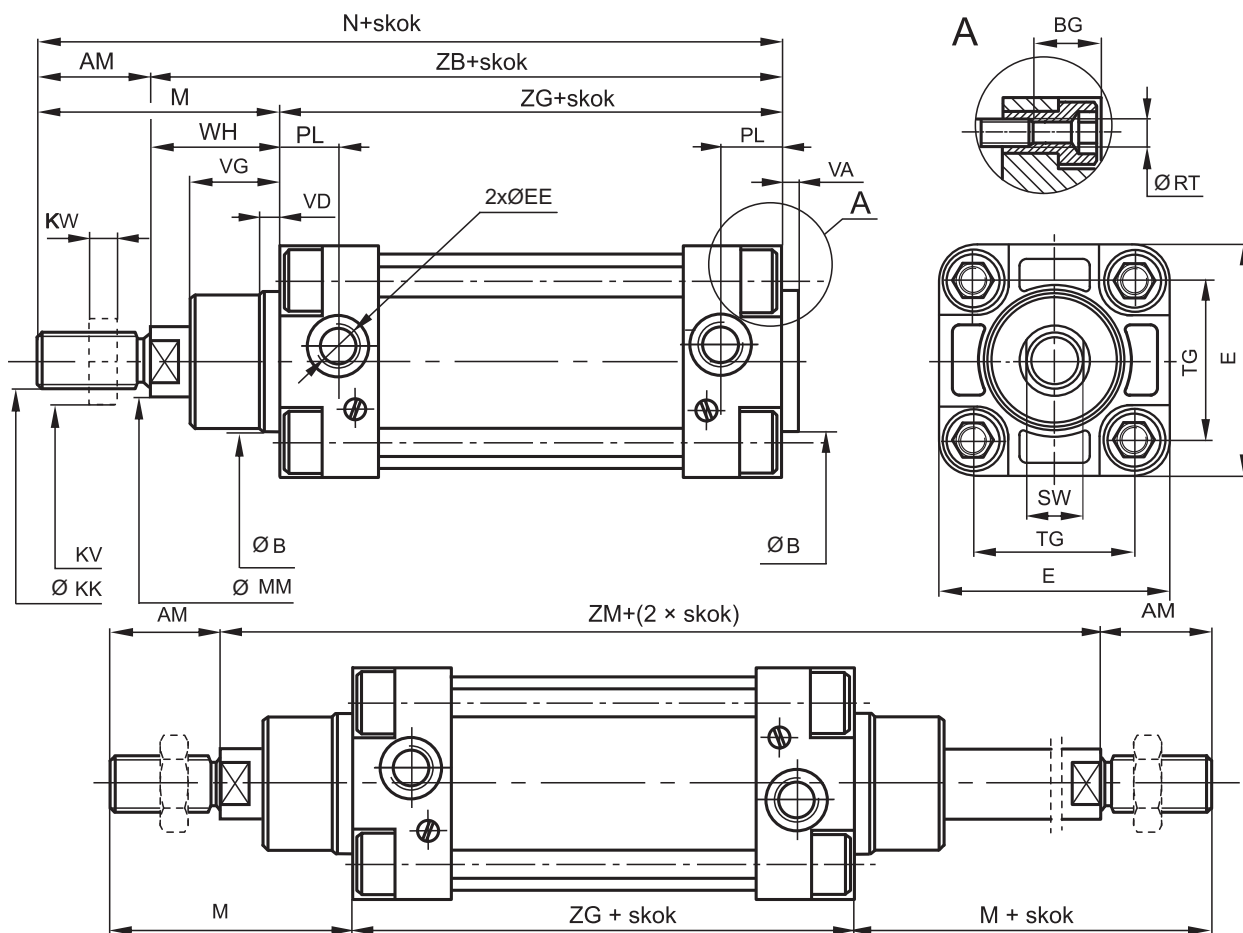
ZASTOSOWANIE

Siłowniki pneumatyczne, zgodne - w zakresie wymiarów gabarytowych - z normą ISO 6431 oraz VDMA 24562. Normy te zapewniają zamienność siłownika oraz elementów mocujących. Dzięki zastosowaniu dodatkowego zgarniacza na tłoczysku siłowniki serii 400 mogą być użytkowane w otoczeniu o dużym zapyleniu. Sprawdzają się w warunkach panujących na liniach produkcyjnych w cementowniach i betoniarniach.

Siłowniki z zabudowanym elementem magnetycznym w tłoku umożliwiają stosowanie czujników pola magnetycznego (tzw. BSPT - Bezstykowa Sygnalizacja Położenia Tłoka).

DANE TECHNICZNE

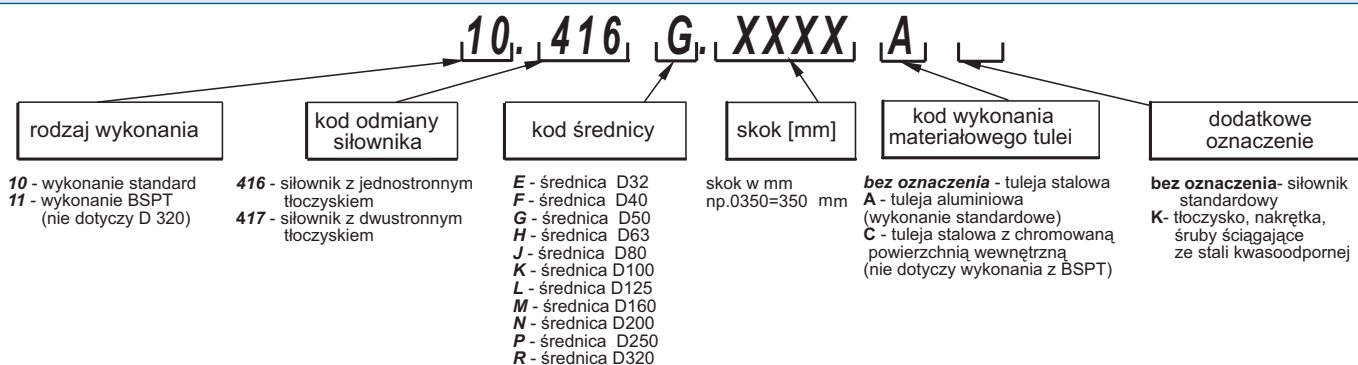
Maksymalne ciśnienie pracy:	1,0 MPa
Zakres temperatur pracy:	od -20 do +80°C
Zakres skoków roboczych:	od 5 do 1000 mm
Pozycja pracy:	dowolna
Sposób zasilania:	przewodowo sprężonym powietrzem o maksymalnej wielkości cząstek stałych 10 µm (nie wymaga smarowania) lub przewodowo sprężonym powietrzem o maksymalnej wielkości cząstek stałych 40 µm, smarowanym mgłą olejową 2 ÷ 5 kropli/m ³ .
Materiały konstrukcyjne:	<p>Pokrywy, tłok - stop aluminium, Tłoczysko - stal węglowa z chromowaną powierzchnią zewnętrzną</p> <p>Tuleja - stop aluminium lub stal węglowa z chromowaną powierzchnią wewnętrzną</p> <p>Uszczelnienia - poliuretan PU Zgarniacz - NBR</p>



Średnica siłownika [mm]	Wymiary [mm]																			Masa [kg] ¹⁾				
	AM	ØBd11	BG	E	ØEE	ØKK	KV	KW	M	ØMM f8	N	PL	ØRT	SW	TG	VA	VD	VG	WH	ZB	ZG	ZM	1	2
32	22	30	14	46.5	G1/8	M10×1.25	16	5	48	12	142	17	M6	10	32.5	4	6	18	26	120	94	146	0.575	0.0245
40	24	35	16	52	G1/4	M12×1.25	18	6	54	16	159	17	M6	13	38	4	6	22	30	135	105	165	0.821	0.0309
50	32	40	16	65	G1/4	M16×1.5	24	8	69	20	175	17	M8	16	46.5	4	6	26	37	143	106	180	1.234	0.0486
63	32	45	18	75	G3/8	M16×1.5	24	8	69	20	190	20	M8	16	56.5	4	6	26	37	158	121	195	1.807	0.0543
80	40	45	18	95	G3/8	M20×1.5	30	10	86	25	214	20	M10	21	72	4	6	32	46	174	128	220	2.864	0.0796
100	40	55	20	113	G1/2	M20×1.5	30	10	91	25	229	20	M10	21	89	4	6	36	51	189	138	240	4.143	0.0938
125	54	60	25	140	G1/2	M27×2	41	13.5	119	32	279	33	M12	27	110	6	8	40	65	225	160	290	7.12	0.21
160	72	65	28	180	G3/4	M36×2	55	18	152	40	332	30	M16	36	140	6	8	50	80	260	180	340	14.50	0.35
200	72	75	28	220	G3/4	M36×2	55	18	167	40	347	30	M16	36	175	6	8	55	95	275	180	370	22.5	0.41
250	84	90	32	270	G 1	M42×2	65	21	189	50	389	31	M20	46	220	10	10	76	105	305	200	410	38.1	0.31
320	96	110	35	340	G1	M48x2	75	24	216	63	436	35	M24	55	270	10	12	80	120	340	220	460	43.2	0.5

* Dla siłowników z jednostronnym tłoczyskiem z tuleją aluminiową (1) Masa siłownika o skoku 0 (2) Przyrost masy na każde następne 10 mm skoku

SPOSÓB BUDOWY NUMERU ZAMÓWIENIOWEGO



SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać: nazwę, średnicę nominalną, skok siłownika, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np:
Siłownik ISO D80×500 z jednostronnym tłoczyskiem z BSPT nr 11.416J.0500A - 10 szt.